

## EP-13-EPS-103

### 產品說明：

**EP-13-EPS-103** 單液型環氧樹脂膠黏劑，主要應用於 LCP,PCB,Chip,金屬等各種結構黏結,固化不擴散溢流,定型好。

### 產品特性：

| 硬化前特性          |                                | 測試條件                                              | 測試方法    |
|----------------|--------------------------------|---------------------------------------------------|---------|
| 外觀             | 紅色                             |                                                   |         |
| 黏度 @ 25°C      | 45,000~50,000 cps              | Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm                    | FT-P006 |
| 搖變指數 @ 25°C    | 3~3.5                          | Brookfield DV-III/CP-51<br>黏度. @ 0.5rpm/黏度 @ 5rpm | FT-P008 |
| 使用壽命 @ 25°C    | 48hrs                          | 黏度升高 25% @ 5rpm                                   | FT-P024 |
| 保存期限 @ -40°C   | 6 個月                           |                                                   | FT-P018 |
| 烘烤條件           |                                | 測試條件                                              | 測試方法    |
| 標準烘烤條件         |                                | 60 分鐘 @85°C (烘箱烘烤)                                |         |
| 機械性質           |                                | 測試條件                                              | 測試方法    |
| LCP,PCB @ 25°C | >20kg/die                      | 萬能拉力機                                             | FT-M012 |
| LCP,Chip       | >5kg/die                       | 萬能拉力機                                             | FT-M012 |
| LCP,Cu         | >30kg/die                      | 萬能拉力機                                             | FT-M012 |
| 物理及化學性質        |                                | 測試條件                                              | 測試方法    |
| 玻璃轉移溫度 (Tg)    | 72 °C                          | TMA                                               | FT-M014 |
| 熱膨脹係數          | <Tg 62 ppm/°C<br>>Tg 183ppm/°C | TMA                                               | FT-M016 |

PS:此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

### 運用指導方針

#### 運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

#### 解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(一般包裝回溫時間 60 鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

#### 儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）